

(19)



Bureau voor de  
Industriële Eigendom  
Nederland

(11) 1000658

(12) C OCTROOI<sup>6</sup>

(21) Aanvraag om octrooi: 1000658

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>  
A47G7/08

(22) Ingediend: 26.06.95

(30) Voorrang:  
05.07.94 NL 9401119  
27.07.94 NL 9401230

(41) Ingeschreven:  
05.01.96 I.E. 96/03

(47) Dagtekening:  
05.01.96

(45) Uitgegeven:  
01.03.96/I.E. 96/03

(73) Octrooihouder(s):  
van der Windt Verpakking B.V. te Honselersdijk

(72) Uitvinder(s):  
Govert den Toom te Vlaardingen

(74) Gemachtigde:  
Ir. J.J.H. Van kan c.s. te 5600 AP Eindhoven.

(54) Produkt bestemd om te worden gebruikt als omhulling voor een bloempot.

(57) De uitvinding heeft betrekking op een produkt bestemd om te worden gebruikt als omhulling voor een bloempot, vervaardigd uit velvormig, bij voorkeur waterdicht materiaal. Meer in het bijzonder is het produkt vervaardigd uit een tweetal in hoofdzaak gelijk gevormde vlak op elkaar liggende vellen, die ieder worden begrensd door een onderste rand waarop de uiteinden aansluiten van een tweetal zijranden van de vellen. De zijranden strekken zich vanaf de onderste rand in een van elkaar afgekeerde richting omhoog uit. Daarbij zijn de beide vellen langs de onderste rand en langs ten minste de op de onderste rand aansluitende delen van de zijranden aan elkaar bevestigd.

THE BRITISH LIBRARY

12 APR 1996

SCIENCE REFERENCE AND  
INFORMATION SERVICE

NL C 1000658

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en  
vntuel tekeningen.

Korte aanduiding : Produkt bestemd om te worden gebruikt als omhulling voor een bloempot.

5 De uitvinding heeft betrekking op een produkt bestemd om te worden gebruikt als omhulling voor een bloempot, vervaardigd uit velvormig, bij voorkeur waterdicht materiaal.

10 Er zijn dergelijke als "sierpot" gebruikte produkten bekend, die worden vervaardigd uitgaande van een enkel vel, dat voor het vormen van de omhulling nabij zijn middengedeelte met een stempel of een bloempot naar beneden wordt gedrukt, terwijl de buitenste gedeelten van het vel worden ondersteund door een contrastempel, ringvormig orgaan of dergelijke. Deze bekende omhullingen hebben meerdere nadelen. Zo ontstaat in de zich omhoog uitstrekken delen van de omhulling een groot aantal plooien, hetgeen sterk afbreuk doet  
15 aan het uiterlijk van de omhulling, terwijl de omhulling zich daardoor ook niet goed leent voor het aanbrengen van bedrukkingen op de omhulling, daar ook deze bedrukkingen op onesthetische wijze worden vervormd en ten minste voor een deel uit het zicht wegvallen.

20 Een verder nadeel is, dat dergelijke bekende, in de fabriek gereed gemaakte omhullingen veel ruimte in beslag nemen, hetgeen zowel opslag aan de zijde van de fabrikant als aan de zijde van de wederverkoper als het transport van deze omhullingen tussen fabrikant en wederverkoper duur maakt.

25 Volgens de uitvinding is nu een produkt vervaardigd uit een tweetal gelijk gevormde, vlak op elkaar liggende vellen, die ieder worden begrensd door een onderste rand waarop de uiteinden aansluiten van een tweetal zijranden van de vellen, die zich vanaf de onderste rand in een van elkaar afgekeerde richting omhoog uitstrekken, en waarbij de beide vellen langs de onderste rand en langs ten minste de  
30 op de onderste rand aansluitende delen van de zijranden aan elkaar zijn bevestigd, terwijl de zijranden een zodanig verloop hebben, dat de breedte van een bovenste gedeelte van een vel in een van de onderste rand afgekeerde richting sneller toeneemt dan de breedte van een op de onderste rand aansluitend deel van het vel.

35 De uit een tweetal vlak op elkaar liggende vellen bestaande produkten nemen bijzonder weinig ruimte in beslag, zodat zij op

economische wijze kunnen worden opgeslagen en getransporteerd. De afnemer kan op eenvoudige wijze de vellen ter plaatse van de niet aan elkaar gehechte bovenranden uit elkaar bewegen en tussen de zo uiteenbewogen vellen een bloempot tussen de vellen naar binnen bewegen.

5 Verrassenderwijs is gebleken, dat hierbij, indien de bloempot eenmaal op de met elkaar verbonden onderziden van de vellen rust die delen van de vellen, die buiten de onderzijde van de desbetreffende bloempot uitsteken op aantrekkelijke wijze rondom de bloempot zijn komen te liggen, zonder dat daarbij ongewenste plooiën of vouwen in het

10 materiaal van de vellen optreden.

Naast het bovengenoemde voordeel met betrekking tot transport en opslag, dat bij toepassing van de constructie volgens de uitvinding wordt verkregen, wordt ook het verdere voordeel bereikt, dat op de buitenzijden van de vellen aansprekende bedrukkingen of

15 dergelijke kunnen worden aangebracht zonder dat het aantrekkelijke van deze bedrukkingen bij het om de bloempot aanbrengen van de omhulling verloren gaat.

Een verder belangrijk voordeel is gelegen in de snelle, gemakkelijke en goedkope mogelijkheid tot vervaardiging van de

20 produkten. Men kan namelijk een tweetal bijvoorbeeld van een rol(len) gewikkelde langgestrekte materiaalbanen op elkaar leggen of een langgestrekte materiaalbaan in zijn lengterichting dubbel vouwen zodanig, dat in beide gevallen een tweetal vlak op elkaar liggende lagen of folies worden verkregen. Men kan daarop bijvoorbeeld de op

25 elkaar liggende lagen of folies langs een las- en snijinrichting voeren, waar de op elkaar liggende lagen op de plaatsen van de desbetreffende randen van uit de op elkaar liggende lagen of folies uit te snijden produkten aan elkaar worden gelast en/of doorgesneden.

De uitvinding zal hieronder nader worden uiteengezet aan de

30 hand van een in bijgaande figuren schematisch weergegeven uitvoeringsvorm van een produkt volgens de uitvinding.

Figuur 1 toont schematisch een bovenaanzicht op een dubbel gevouwen materiaalbaan waaruit de vellen voor het vormen van een produkt kunnen worden uitgesneden.

35 Figuur 2 toont schematisch in perspectief het produkt volgens de uitvinding als omhulling om een bloempot aangebracht.

1.00 0658

Figuur 3 toont op grotere schaal een bovenaanzicht op een produkt volgens de uitvinding.

Figuur 4 toont een bovenaanzicht op een tweede uitvoeringsvoorbeeld van een produkt volgens de uitvinding.

5           Figuur 5 toont schematisch hoe de vellen voor het vormen van het in figuur 4 weergegeven produkt uit een materiaalbaan kunnen worden uitgesneden.

10           Het in figuren 1 en 2 weergegeven produkt volgens de uitvinding is opgebouwd uit een tweetal vlak op elkaar liggende vellen van in het algemeen identieke vellen 1, waarvan er een in bovenaanzicht in figuur 3 is weergegeven, terwijl het andere vel onder dit weergegeven vel ligt.

15           Zoals in het bijzonder uit figuur 3 duidelijk zal zijn is het onderste gedeelte van een vel min of meer trapeziumvormig uitgevoerd, met een korte onderste rand 2 en een tweetal daarop aansluitende, zich vanaf de onderste rand 2 schuin omhoog uitstrekkende onderste gedeelten van de zijranden 3 en 4. Op enige afstand boven de onderste rand 2 sluiten verdere gedeelten van de zijranden 3 en 4 aan, waarbij deze bovenste gedeelten van de zijranden 3 en 4 een zodanig  
20           verloop hebben, dat de afstand tussen deze bovenste gedeelten van de zijranden 3 en 4 in een van de onderste rand 2 afgekeerde richting sneller toeneemt dan de breedte van het vel tussen de onderste gedeelten van de zijranden 3 en 4 in een van de onderste rand 2 afgekeerde richting toeneemt.

25           De onderste gedeelten van de zijranden 3 en 4 sluiten een hoek van ongeveer  $60^\circ$  in met het verlengde van de onderste rand. De bovenste gedeelten van de zijranden sluiten een hoek van ongeveer  $30^\circ$  in met de onderste rand resp. met het verlengde van de onderste rand.

30           De bovenranden 5 van de vellen kunnen een min of meer gegolfd verloop hebben, zoals bijvoorbeeld weergegeven in figuur 3, ofschoon ook een ander verloop van deze bovenranden denkbaar zal zijn.

35           In het algemeen zullen de vellen uit voor water ondoorlaatbaar materiaal staan, waarbij de vellen eventueel uit meerdere lagen of folies kunnen zijn opgebouwd. Daarbij zijn de op elkaar liggende vellen 1 langs de randen 2, 3, 4 aan elkaar gelast of op andere wijze,

100 0658

bij voorkeur waterdicht aan elkaar gehecht, terwijl de bovenranden 5 van de vellen niet met elkaar zijn verbonden.

De zo uit twee op elkaar liggende vellen bestaande produkten kunnen met de vellen tegen elkaar aanliggend worden opgeslagen en getransporteerd, zonder dat zij veel ruimte in beslag nemen. De gebruiker kan voor het aanbrengen van een omhulling om een bloempot 6 de vellen bij de bovenranden 5 van de vellen van elkaar afbewegen en door de zo aan de bovenzijde van het produkt gevormde opening een bloempot tussen de vellen plaatsen, zodat de bloempot komt te staan op de op de onderrand 2 aansluitende delen van de beide vellen.

Verrassenderwijs is gebleken, dat daarbij de zich langs de opstaande zijde van de bloempot 6 uitstreckende delen van het zo verkregen omhulsel zich rondom de bloempot uitstrekken, zonder dat in deze delen ongewenste plooien worden gevormd. De uitstekende oren 7, die zijn gevormd door het gegolfde verloop van de bovenranden 5 kunnen door de gebruiker in een gewenste stand worden ingesteld, zoals zij zich bijvoorbeeld omhoog uitsteken of enigszins schuin naar beneden hangen.

Het produkt volgens de uitvinding kan ook op eenvoudige en doelmatige wijze worden vervaardigd door de produkten uit te stanzen uit een dubbel gevouwen materiaalbaan 8 op de wijze zoals schematisch aangeduid in figuur 1. Na het dubbel vouwen kunnen met geschikte lasinrichtingen de op elkaar liggende delen van de materiaalbaan langs de te vormen randen 2, 3 en 4 aan elkaar worden gelast, terwijl gelijktijdig of daaropvolgend de produkten met geschikte stansmessen of dergelijke langs de lijnen 2-5 worden uitgesneden.

Het in figuur 4 weergegeven produkt volgens de uitvinding komt in grote lijnen overeen met het in figuren 1 en 2 weergegeven produkt en is weer opgebouwd uit een tweetal vlak op elkaar liggende vellen van in het algemeen identieke vellen 10, waarvan er een in het bovenaanzicht van figuur 4 is weergegeven, terwijl het andere vel onder dit weergegeven vel ligt.

Zoals uit figuur 4 duidelijk zal zijn is het onderste gedeelte van een vel begrensd door een gekromde onderste rand 12. Op de onderste rand 12 sluiten een tweetal, zich vanaf de onderste rand

12 schuin omhoog in een van elkaar afgekeerde richting uitstrekken-  
onderste gedeelten van zijranden 13 en 14 aan. Bovenste gedeelten van  
de zijranden 13 en 14 hebben een zodanig verloop, dat de breedte van  
het vel tussen deze bovenste gedeelten van de zijranden 13 en 14 in  
5 een van de onderste rand 12 afgekeerde richting sneller toeneemt dan  
de breedte van het vel tussen de onderste gedeelten van de zijranden  
13 en 14 in een van de onderste rand 12 afgekeerde richting toeneemt.

De onderste gedeelten van de zijranden 13 en 14 sluiten een  
hoek van ongeveer  $40^\circ$  in met elkaar. De bovenste gedeelten van de  
10 zijranden hebben een naar buiten gekromd verloop.

De bovenranden 15 van de vellen kunnen een min of meer  
gegolfd verloop hebben, zoals bijvoorbeeld weergegeven in figuur 4,  
ofschoon ook een ander verloop van deze bovenranden denkbaar zal zijn.

In het algemeen zullen de vellen uit voor water ondoorlaat-  
baar materiaal bestaan, waarbij de vellen eventueel uit meerdere lagen  
15 of folies kunnen zijn opgebouwd. Daarbij zijn de op elkaar liggende  
vellen 10 langs de randen 12, 13 en 14 aan elkaar gelast of op andere  
wijze, bij voorkeur waterdicht aan elkaar gehecht, terwijl de boven-  
randen 15 van de vellen niet met elkaar zijn verbonden.

De zo uit twee op elkaar liggende vellen bestaande  
20 produkten kunnen met de vellen vlak tegen elkaar aanliggend worden  
opgeslagen en getransporteerd, zonder dat zij veel ruimte in beslag  
nemen. De gebruiker kan voor het aanbrengen van een omhulling om een  
bloempot de vellen bij de bovenranden 15 van de vellen van elkaar  
25 afbewegen en door de zo aan de bovenzijde van het produkt gevormde  
opening een bloempot tussen de vellen plaatsen, zodat de bloempot komt  
te staan op de op de gekromde onderrand 12 aansluitende delen van de  
beide vellen.

Door de gekromde vorm van de onderrand 12 is er ver-  
30 houdingsgewijs weinig materiaal in het onderste gedeelte van het  
produkt, zodat ook weinig in feite overtollig materiaal onder de bodem  
van de bloempot aanwezig zal zijn. Dit vermindert materiaal-verbruik  
en draagt bij tot een stabiele stand van de bloempot.

Ook het produkt volgens figuur 4 kan op eenvoudige en  
35 doelmatige wijze worden vervaardigd door de produkten uit te stanzen  
uit een dubbel gevouwen materiaalbaan 18 op de wijze zoals schematisch

aangeduid in figuur 5. Na het dubbel vouwen kunnen met geschikte lasinrichtingen de op elkaar liggende delen van de materiaalbaan langs de te vormen randen 12, 13 en 14 aan elkaar worden gelast, terwijl gelijktijdig of daaropvolgend de produkten met geschikte stansmessen of dergelijke langs de lijnen 12-15 worden uitgesneden.

100 065 8

CONCLUSIES

1. Produkt bestemd om te worden gebruikt als omhulling voor een bloempot, vervaardigd uit velvormig, bij voorkeur waterdicht materiaal, met het kenmerk, dat het produkt is vervaardigd uit een 5 tweetal in hoofdzaak gelijk gevormde, vlak op elkaar liggende vellen, die ieder worden begrensd door een onderste rand waarop de uiteinden aansluiten van een tweetal zijranden van de vellen, die zich vanaf de onderste rand in een van elkaar afgekeerde richting omhoog uitstrekken 10 en waarbij de beide vellen langs de onderste rand en langs ten minste de op de onderste rand aansluitende delen van de zijranden aan elkaar zijn bevestigd, terwijl de zijranden een zodanig verloop hebben, dat de breedte van een bovenste gedeelte van een vel in een van de onderste rand afgekeerde richting sneller toeneemt dan de breedte van een op de onderste rand aansluitend deel van het vel. 15
2. Produkt volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de op de onderste rand aansluitende delen van de zijranden een hoek van ongeveer 60° met het verlengde van de onderste rand insluiten.
3. Produkt volgens conclusie 1 of 2, met het kenmerk, dat de 20 bovenste gedeelten van de zijranden een hoek van ongeveer 30° insluiten met de onderste rand resp. een verlenging van de onderste rand.
4. Produkt volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de niet aan elkaar gehechte bovenranden van de vellen een 25 gegolfd verloop hebben.
5. Produkt volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat het produkt ten opzichte van een zich loodrecht op het midden van de onderste rand uitstreckende lijn ten minste in hoofdzaak symmetrisch is uitgevoerd.
- 30 6. Produkt volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de onderste rand een rechtlijnig verloop heeft.
7. Produkt volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de vlak op elkaar liggende vellen aan de onderzijde ieder worden begrensd door een onderste gekromde rand waarop de uiteinden 35 aansluiten van een tweetal zijranden van de vellen.

100 065 8



8. Produkt volgens conclusie 7, met het kenmerk, dat de op de onderste rand aansluitende delen van de zijranden een hoek van ongeveer 40° met elkaar insluiten.

9. Werkwijze voor het vervaardigen van een produkt volgens een  
5 der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat men een tweetal  
langgestrekte materiaalbanen op elkaar legt resp. een langgestrekte  
materiaalbaan in langsrichting dubbel vouwt en men de op elkaar  
liggende materiaallagen op de plaatsen van de desbetreffende randen  
van uit de op elkaar liggende lagen te snijden produkten aan elkaar  
10 last en/of doorsnijdt.

100 065 8

1/3

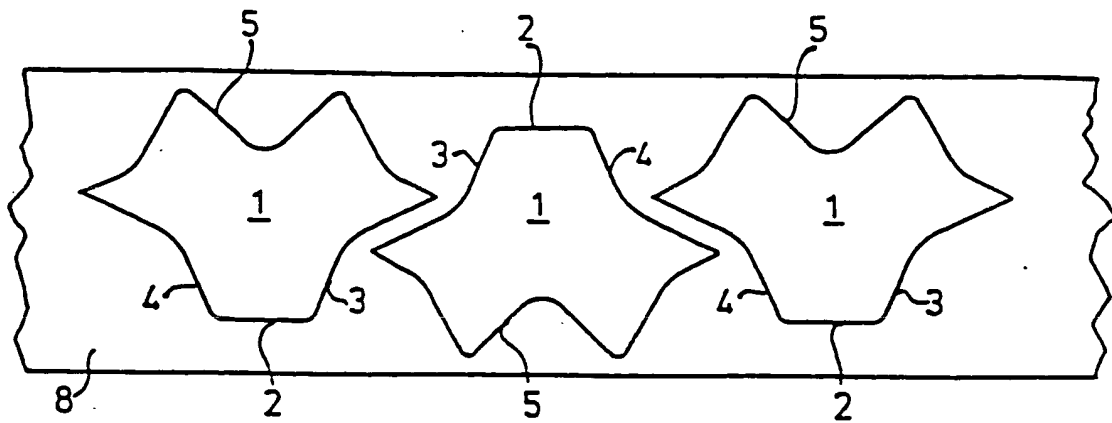


FIG. 1

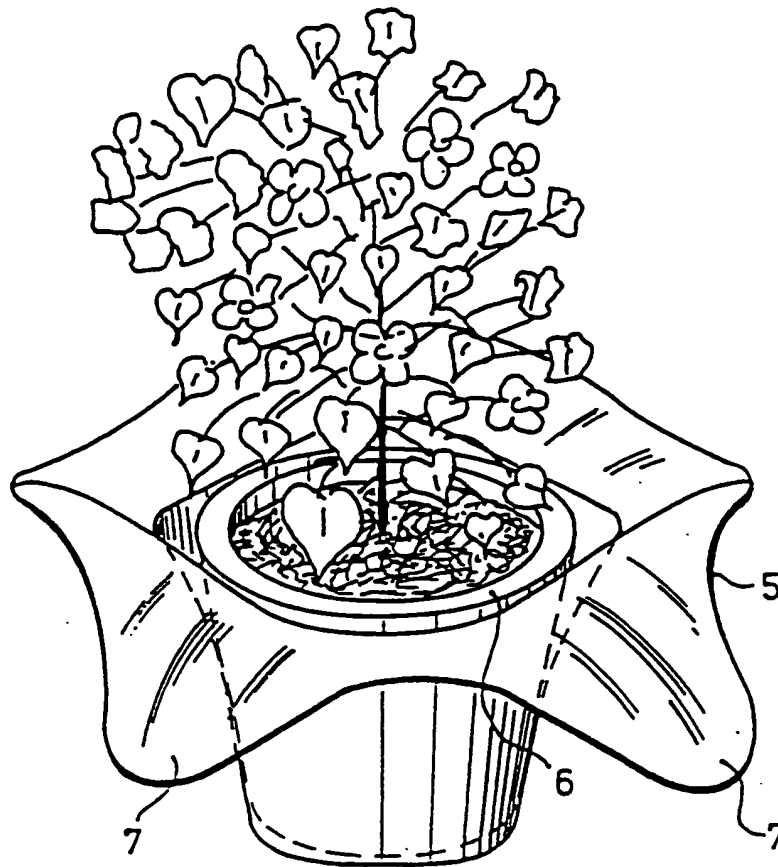


FIG. 2

100 065 8

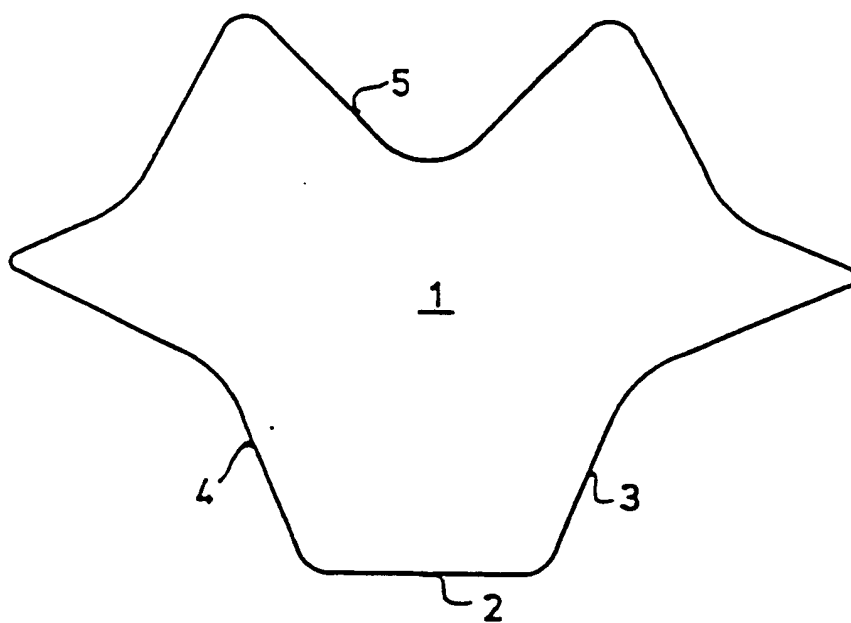


FIG. 3

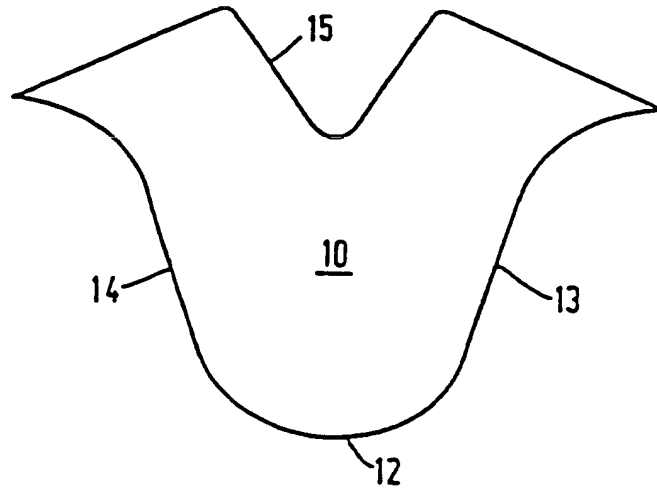


FIG. 4

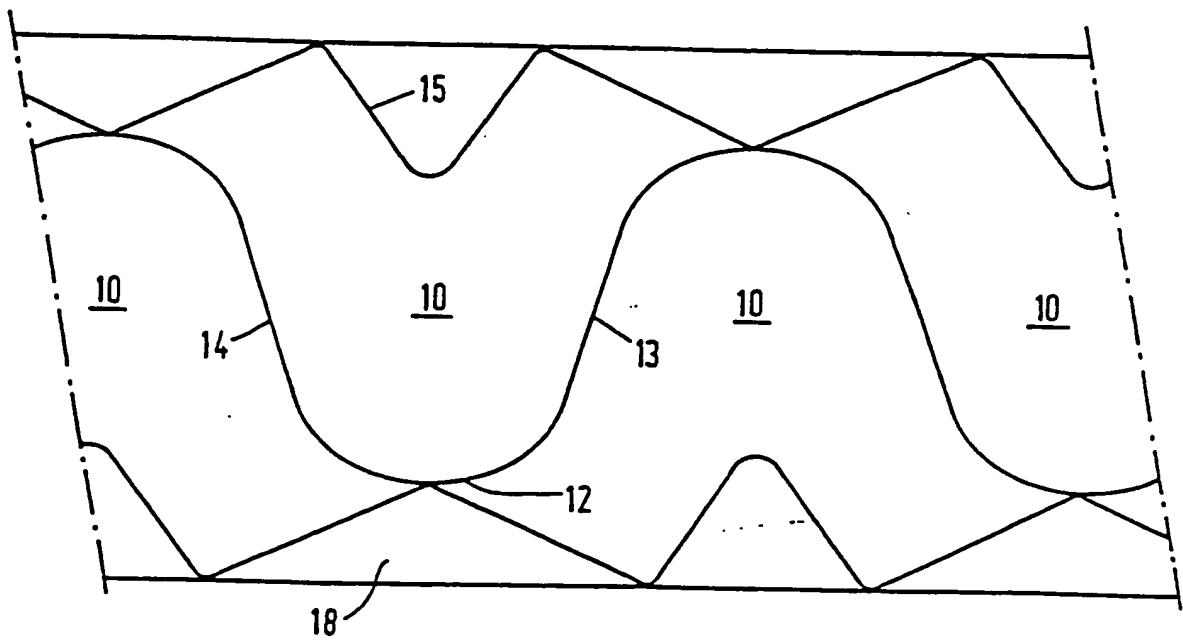


FIG. 5

19 Office of Industrial Property, The Netherlands

11 1000658

## 12 PATENT

21 Patent Application 1000658

12 Int. Class: A47 G7/08

22 Submitted on 26 June 1995

30 Priority:

07/05/94 NL 94011197  
07/27/94 NL 9401230*Not Found in  
search*

73 Patent holder(s)

van der Windt Packaging B.V.  
in Honselaarsdijk

41 Registered:

01/05/96 I.E. 96/03

72 Inventor(s):

Govert den Toom in Vlaardingen

47 Deadline

01/05/96

*Date made available  
to public  
p. 900-14 MPEP*

74 Attorney

J.J.H. Van Kan & Co.  
in 5600 AP Eindhoven.

45 Issued

03/01/96 I.E. 96/03

54 The product is intended to be used as a wrap for a flower pot.

57 The invention pertains to a product intended to be used as a wrap for a flower pot, made of a material that comes in sheets, preferably waterproof. In addition, in particular the product is made of a pair of sheets that are shaped essentially the same and lie flat one on top of the other, each of which is limited by a lower edge on which the ends connect by a pair of side edges of the sheets. The side edges extend from the lower edge diagonally upwards, turned away from each other. In doing this, the two sheets are attached to each other along the lower edge and along at least the parts of the side edge that are connected to the lower edge.

The content of the patent corresponds to the original description with its claims(s) and possible drawings.

**Brief designation:** A product intended to be used as a wrap for a flower pot.

The invention refers to a product intended to be used as a wrap for a flower pot, made from a material that comes in sheets, preferably waterproof.

There are similar known products used as a "decorative pot" that are made from a single sheet that, prior to the shaping of the wrap, are pressed downwards, near their middle portions, with a stand or a flower pot, whereas the exterior portions of the sheet are supported by a contrasting stand, a ring-shaped device or the like. These well-known wraps have several disadvantages. In the parts of the wrap that extend upwards there can occur a great number of folds, which thus does considerable damage to the exterior of the wrap, whereas, as a result of this, the wrap is not well suited for putting any printing onto the wrap, since this printing gets twisted out of shape in an unaesthetic manner and, at least in part, falls away out of sight.

An additional disadvantage is that such well-known wraps that have their finished production in the factory take up a lot of space, which adds to the cost both on the part of the manufacturer and on the part of the retailer, and also makes the transport of these wraps between the manufacturer and the retailer expensive.

According to the invention there is now a product that is made from a pair of equally shaped sheets that lie flat one on top of the other, each of which is limited by a pair of side edges of the sheets that extend from the lower edge in an upwards direction turned away from each other, and whereby the two sheets are attached to each other, connected to the upper edge along the lower edge and along at least the parts of the side edges, whereas the side edges are designed in such a way that the width of an upper portion of a sheet increases more quickly in a direction turned from the lower edge than the width of a part of the sheet connected to the lower edge.

In particular, the products consisting of a pair of sheets that lie flat one on top of the other take up little space, so that they can be stored and transported in an economical manner. The buyer can, on the spot and in a simple manner, pull apart the sheets by the upper edges that are not attached to each other and then put a flower pot in between the

sheets that have thus been pulled apart. Surprisingly, it can be seen that in doing this, once the flower pot rests on the lower ends of the sheets that are connected to each other, the parts of the sheets that extend outside the lower edge of the flower pot in question will then end up lying around the flower pot in an attractive manner, without there being any undesired folds or creases in the material of the sheets.

Along with the above-mentioned advantage with regard to the transport and storage that is obtained in the use of the construction according to the invention, there is also the additional advantage that on the outer sides of the sheets attractive printing or the like can be affixed, without the attractiveness of this printing being lost when the sheets are attached to the flower pot.

An additional important advantage is in the quick, easy and inexpensive way to produce the product. For example, one can lay a pair of strips of material wound on a roll or rolls on top of each other or fold a long strip of material in half in such a manner that in both cases one obtains a pair of layers or foils lying flat one on top of the other. Then, for example, one can guide the layers or foils lying one on top of the other along a splicing and cutting device, where the layers lying on top of each other on the places of the edges in question of products to be cut out of the layers or foils lying one on top of the other are spliced to each other and/or cut out.

In the following, the invention is described in greater detail using schematic drawings showing an exemplary embodiment of the product according to the invention.

Fig. 1 depicts schematically a view from above of a strip of material folded in half from which the sheets for the shaping of a product can be cut out.

Fig. 2 depicts the product schematically in perspective according to the invention as a wrap affixed around a flower pot.

Fig. 3 depicts schematically, on a larger scale, a view from above of a product according to the invention.

Fig. 4 depicts a view from above of a second design example of a product according to the invention.

Fig. 5 depicts schematically how the sheets can be cut out of a strip of material prior to the shaping of the product depicted in Fig. 4.

The product depicted in Figs. 1 and 2 according to the invention is constructed from a pair of sheets, lying flat, one on top of the other, from sheets 1 that are, generally speaking, identical, one of which is depicted in a view from above in Fig. 3, whereas the other sheet lies underneath the depicted one.

As can be clearly seen in particular from Fig. 3, the lower part of a sheet is designed in more or less of a trapezoidal shape, with a short lower edge 2 and a pair of lower portions of the side edges 3 and 4 that are connected and then extend diagonally upwards from the lower edge 2. At some distance above the lower edge 2 there are connected additional portions of the side edges 3 and 4, whereby these upper portions of the side edges 3 and 4 run in such a manner that the distance between these upper portions increases more quickly in a direction turned away from the lower edge 2 than the width of the sheet between the lower portions of the side edges 3 and 4 increases in a direction turned away from the lower edge 2.

The lower parts of the side edges 3 and 4 form an angle of approximately  $60^\circ$  to the extension of the lower edge. The upper parts of the side edges form an angle of approx.  $30^\circ$  to the lower edge or, respectively, to the extension of the lower edge.

The upper edges 5 of the sheets can be designed in a manner that is more or less undulating, as is depicted, for example, in Fig. 3, although another design of these upper edges is conceivable.

Generally speaking, the sheets should be of waterproof material, whereby the sheets can possibly be constructed of several layers or foils. Here the sheets 1 are spliced to each other along the edges 2, 3 and 4 in another manner, preferably attached to each other in a way so that they are watertight, whereas the upper edges 5 of the sheets are not connected to each other.

The products thus consisting of two sheets lying one on top of the other can be stored and transported with the sheets lying against each other without their taking up very much space. Before affixing a wrap around a flower pot 6, the user can separate the sheets apart by the upper edges 5 of the sheets and through the opening thus formed by the upper side of the product put a flower pot between the sheets so that the flower pot will stand in the parts of the two sheets connected to the lower edge 2.



Surprisingly it turns out that thereby the parts extending along the upright side of the flower pot 6 from the wrap thus obtained extend around the flower pot without their being any undesired folds in these parts. The extending "ears" 7 that are formed by the undulating design of the upper edges 5 can be put into the desired position by the user so that, for example, they extend upwards or hang slightly diagonally downward.

The product according to the invention can also be made in another simple and efficient manner by means of punching the products out of a strip of material 8 folded in half in the manner that is depicted schematically in Fig. 1. After being folded in half, the two parts of the strips of material that lie one on top of the other along the edges 2, 3 and 4 that will be formed can be spliced together with an appropriate splicing device, while at the same time or afterwards the products are cut out with the appropriate punch tools or the like along the lines 2-5.

The product depicted in Fig. 4 according to the invention is, on the whole, similar to the product depicted in Figs. 1 and 2 and is constructed from a pair of sheets lying flat one on top of the other, the sheets being, generally speaking, identical to the sheets 10, which is depicted in a view from above in Fig. 4, while that other sheet lies underneath the sheet that is depicted.

As can be seen from Fig. 4, the lower portion of a sheet is limited by a bent lower edge 12. Connected to the lower edge 12 are a pair of lower parts of the side edges 13 and 14 that extend from the lower edge 12, turned away from each other, in a direction that is diagonally upwards. The upper portions of the side edges 13 and 14 run in such a way that the width of the sheet between these upper portions of the side edges 13 and 14 increases in a direction turned away from the lower edge 12 more quickly than the width of the sheet between the lower portions of the side edges 13 and 14 increases in a direction turned away from the lower edge 12.

The lower portions of the side edges 13 and 14 form an angle of approximately 40° to each other. The upper portions of the side edges are bent and run outwards.

The upper edges 15 of the sheets can be more or less undulating, such as, for example, is depicted in Fig. 4, although another design for these upper edges is also conceivable.

In general, the sheets should be made of a material that is water impermeable, whereby the sheets can possibly be constructed of several layers or foils. Here the sheets 10 lying one on top of the other along the edges 12, 13 and 14 are spliced to each other or attached to each other in another manner, preferably so that they are waterproof, while the upper edges 15 of the sheets are not connected to each other.

The products thus consisting of two sheets lying one on top of the other can be stored and transported with the sheets lying flat against each other, without their taking up much room. Prior to putting the wrap around a flower pot, the user separates the sheets apart by the upper edges of the sheets 15 and, through the opening on the upper sides of the product thus formed, puts a flower pot between the sheets so that the flower pot will stand on the parts of both sheets connected to the bent upper edge 12.

By means of the bent shape of the lower edge 12 there is relatively little material in the lower portion of the product, so that there should also be little actual excess material under the bottom of the flower pot. This reduces the use of material and contributes to there being a stable position in the flower pot.

In addition, the product according to Fig. 4 can be made in a simple and efficient manner by means of punching the product out of a strip of material 18 folded in half in the manner that is schematically depicted in Fig. 5. After being folded in half, the parts of the strip of material that lie one on top of the other along the edges 12, 13 and 14 that will be formed can be spliced to each other with the appropriate splicing devices, whereas either at the same time or afterwards the products are cut out with appropriate punching tools or the like along the lines 12-15.

## CLAIMS

1. A product intended to be used as a wrap for a flower pot, made from material that comes in sheets, preferably water-tight, characterized in that the product is made from a pair of sheets that are essentially equally shaped and lie flat one on top of the other, each of which is limited by a lower edge to which the ends are connected from a pair of side edges of the sheets that extend away from each other from the lower edge in a direction that is diagonally upwards and whereby both sheets are attached to each other along the lower edge and along at least the parts of the side edges connected to the lower edge, while the side edges are designed so that the width of an upper portion of a sheet in a direction turned away from the lower edge increases more quickly than the width of a part of the sheet connected to the lower edge.
2. A product according to claim 1, characterized in that the parts of the side edges connected to the upper edge form an angle of approximately  $60^\circ$  to the extension of the lower edge.
3. A product according to claims 1 and 2, characterized in that the upper portions of the side edges form an angle of approximately  $30^\circ$  to the lower edge or, respectively, an extension of the lower edge.
4. A product according to one of the claims above, characterized in that the upper edges of the sheets that are not attached to each other have an undulating design.
5. A product according to one of the claims above, characterized in that in relation to a line that extends perpendicularly to the middle of the lower edge, the product is designed to be at least basically symmetrical.
6. A product according to one of the claims above, characterized in that the lower edge has a design that runs in a straight line.
7. A product according to one of the claims above, characterized in that the sheets lying flat one on top of the other are each limited on the lower side by a bend lower edge to which the ends connect from a pair of side edges of the sheets.

8. A product according to claim 7, characterized in that the parts of the side edges ~~are~~ connected to the lower edge form an angle of approximately  $40^{\circ}$  to each other.

9. A manufacturing process for the making of a product according to the claims above, characterized in that one lays a pair of stretched out strips of material one on top of the other or, respectively, folds in half a stretched out strip of material on the places of the edges in question and that one splices together and/or cuts the layers of material lying one on top of the other from the products to be cut out of the layers that lie one on top of the other.

[stamp:]

1000658